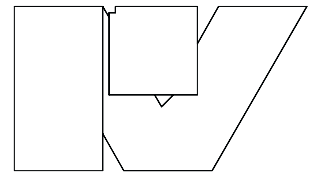




# Pneumatische Teileförderer TG<sup>®</sup>



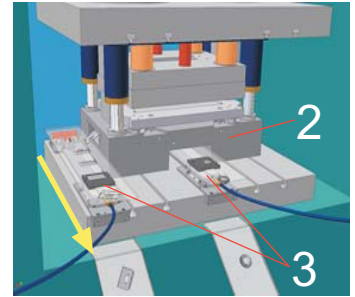
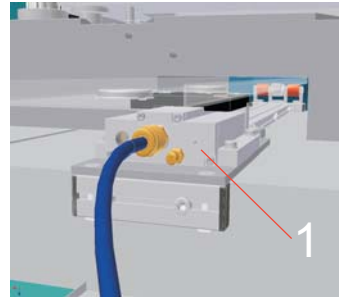
Die Problemlöser bei der Abführung von Stanzabfall in engen Werkzeugschächten!

## Einsatz und Verwendung

Unsere Lineartransporter transportiert Stanzabfall aller Art und Form aus extrem beengten Abfallschächten.

Die einfache Handhabung der Geräte erlaubt einen schnellen und störungsfreien Betrieb sowohl in der Serien- als auch Massenfertigung.

Die Geräte sind robust und erfordern keinen hohen Wartungsaufwand.



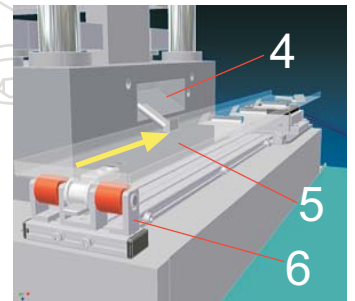
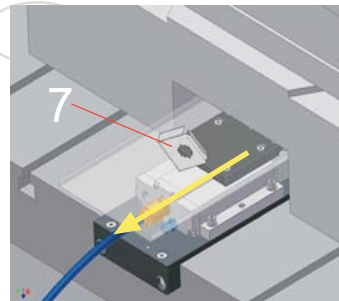
## Funktion

Linearförderer arbeiten nach dem Prinzip der Geschwindigkeits- und Oberflächenreibungsrelation.

Dabei werden unterschiedliche Vor- und Rückbeschleunigungswerte dazu genutzt, ein Teil auf einer Blechrinne zu transportieren.

Durch einstellen der Hubfrequenz läßt sich die Transportgeschwindigkeit optimal an die Gegebenheiten vor Ort anpassen.

Die Transportrinnen läßt sich individuell ausgestalten und hoher Bandverschleiß durch scharfe Butzenteile wird vermieden.



1= Teileförderer  
2= Stanzwerkzeug  
3= Einsatzbeispiel  
4= Abfallschacht

5= Transportrinne  
6= Rinnenabstützung  
7= Stanzteil  
Pfeil= Transportrichtung

## Einbau

Die Geräte arbeiten mit geölter Druckluft, die mittels Wartungseinheit und Öl bereitgestellt wird. Der Druckbereich liegt je nach Gerätetyp zwischen 3,9 bar und 4,7 bar.

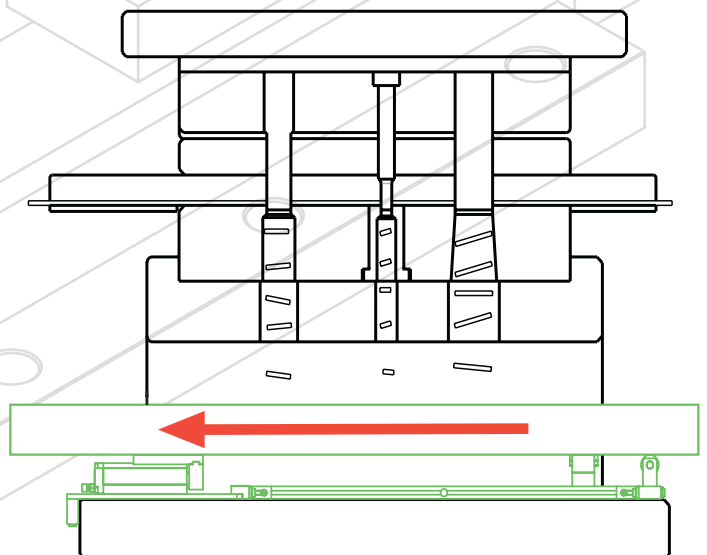
Der Regelbereich der Hubfrequenz liegt abhängig vom Gerätetyp zwischen 10-180 Hüben/Minute.

Die Einstellung der Hubfrequenz erfolgt über die Abluftdrossel rechts neben dem Luftanschluß, wodurch die Transportgeschwindigkeit der Maschinengeschwindigkeit angeglichen wird.

Eine Stillstandsüberwachung der Geräte ist leicht vorsehbar.

Schwingungen der Transportrinne sind durch Rinnenabstützung zu sichern und verölte Stanzteile sind z.B. auf geriffelten Transportblechen abzuführen.

Sofern es die Platzverhältnisse erlauben, kann durch eine leichte Neigung des Transportbleches eine erhöhte Transportgeschwindigkeit erreicht werden.



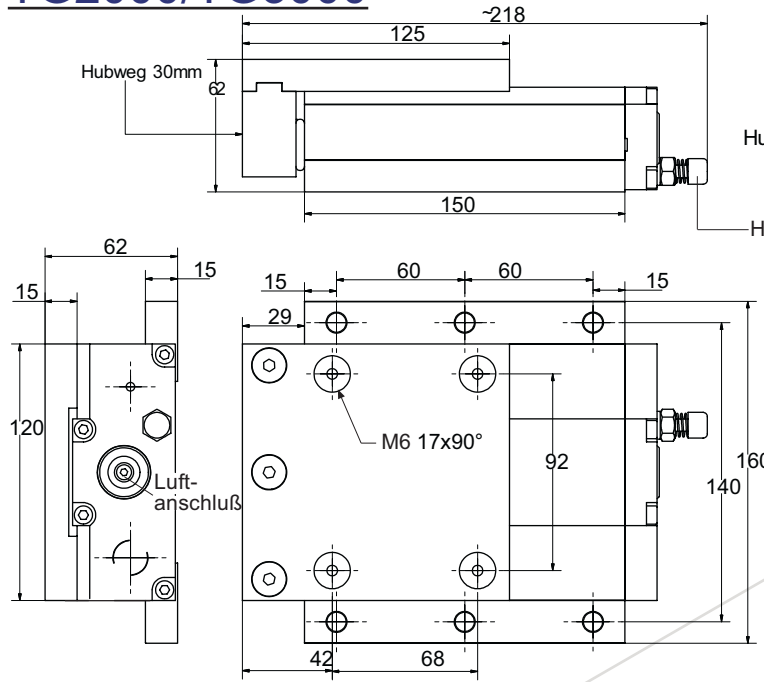
Namhafte Produzenten in der Stanz- und Umformtechnik setzen unsere Geräte seit über 10 Jahren erfolgreich ein. Teileförderer TG finden Sie inzwischen in fast allen europäischen Ländern im Einsatz.

Weitere Informationen und technische Dokumente wie Zeichnungsdaten, 2D und 3D CAD-Daten finden Sie auf unserer Webseite: [www.beier-gmbh.de](http://www.beier-gmbh.de)

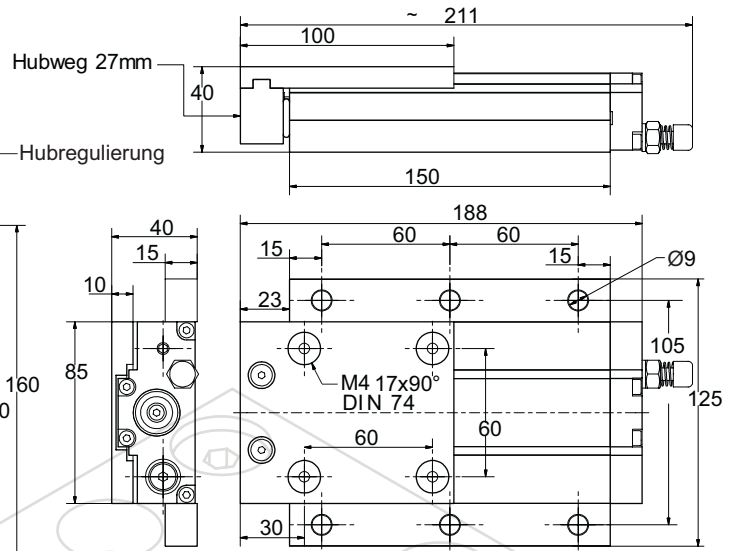
**Preis- und Leistungsvergleiche lohnen sich!**

Verkaufspreise: Auf Anfrage

## TG2000/TG3000



## TG1000/TG1500



## Technische Daten

		TG1000	TG1500	TG2000	TG3000
<b>Betriebsdruck:</b>	Bar	3,9 - 4,5	4,2 - 4,7	4,2 - 4,7	4,2 - 4,7
<b>Luftverbrauch:</b>	l/min.	1-2	1,5-2,5	2-5	3-7
<b>Hublänge:</b>	mm	27	27	30	30
<b>Vorschubgeschwindigkeit:</b>	m/min.	<0,8-4	<0,8-4	0,8-3	0,8-3
<b>Max. Steigung der Transportrinne:</b>	Grad	8	8	8	8
<b>Geräuschpegel:</b>	dB(A)	<70	<70	<70	<70
<b>Gewicht:</b>	Kg	2,1	2,1	4,3	4,5
<b>Max. Belastung mit Stütze:</b>	N	180	250	350	650

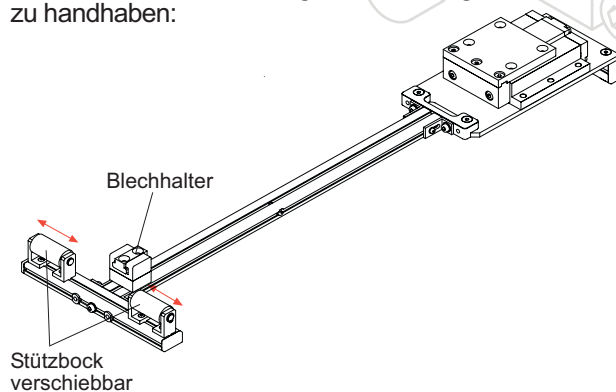
## TG91 - Universalrinnenabstützung

Die gezeigten Rinnenabstützer stellen Beispiele dar. Die Abstützlängen und Breiten sind frei definierbar.

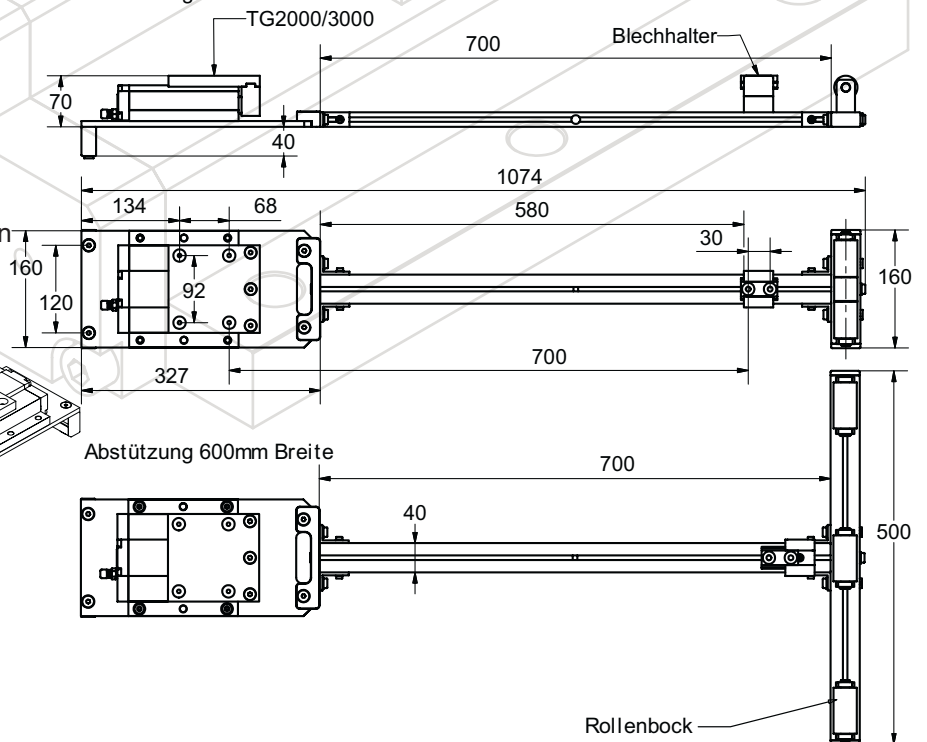
Durch die Verwendung von Aluprofilen können die Rollenböcke in fast jede Abstützposition gebracht werden.

Auf Grund der konstruktiven Auslegung unserer Rinnenabstützer können Ihre werkzeugseitigen Einbauerfordernisse auch äußerst preisgünstig realisiert werden.

Zudem sind die Abstützer leicht und gut zu handhaben:



Abstützung 160mm Breite



Hersteller:

**Vormbaum Industrietechnik**

[www.beier-gmbh.de](http://www.beier-gmbh.de)

Vertrieb:

**R.W. Beier GmbH**

Weisshaarstr. 9  
73257 Köngen  
Tel. 07024 / 81339  
Fax. 07024 / 84274